

**MONTACARGAS**

# SF20S



**IMPRESIONANTE  
PERFORMANCE**



**BAJO CONSUMO ENERGÉTICO**



**BAJO COSTO DE MANTENIMIENTO**



**GRAN POTENCIA Y RENDIMIENTO**



**STOCK PERMANENTE DE REPUESTOS**



**SERVICIO TÉCNICO A NIVEL NACIONAL**



[www.shantui.ec](http://www.shantui.ec)

**POTENCIA  
PARA TRABAJAR  
DESDE 1980**

**SHANTUI**  
VALUE THAT WORKS

# SF20S

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CON LA GARANTÍA DE:



MOTOR	
TIPO	ELÉCTRICO - BATERIA
VOLTAJE Y CAPACIDAD	48 V / 600 AH
PESO BATERIA	1120 KG
POTENCIA NOMINAL	9.1 KW

LLANTAS	
NEUMÁTICO DELANTERO	7.00-12-12 PR
NEUMÁTICO TRASERO	18*7-8-14 PR

CHASIS	
DISTANCIA ENTRE EJES	1500MM
NÚMERO DE RUEDAS	2/2
VOLADIZO DELANTERO	483MM
VOLADIZO TRASERO	392MM
BANDA DE RODADURA DELANTERA	980MM
BANDA DE RODADURA TRASERA	950MM

ACCIONAMIENTO	
VELOCIDAD CON/SIN CARGA	12/14KM/H
VELOCIDAD DE ELEVACIÓN	265MM/S
ÁNGULO DE TRABAJO MAX	15%
ÁNGULO INCLINACIÓN MASTIL	6-12 GRADOS

RANGO DE OPERACIÓN	
TIPO DE POTENCIA	ELÉCTRICO
CAPACIDAD DE CARGA	2000KG
PESO EN VACÍO	4150KG
ALTURA CON MÁSTIL ABAJO	1990
ALTURA DE MÁSTIL EXTENDIDO(MM)	4030
RÁDIO DE GIRO (MM)	2050
ALTURA DE ELEVACIÓN(MM)	3000
ALTURA LIBRE DE LA HORQUILLA	80
RANGO DE AJUSTE DE HORQUILLA(MM)	245-1020
DISTANCIA AL SUELO EN EL BASTIDOR(MM)	140
DISTANCIA DE HORQUILLA (MM)	1075

